

VESTA SUPPLIES, S.L.  
C/ CUESTA SAN VICENTE, 4-1ª PTA.  
28008 - MADRID  
MADRID  
TELF: 911 864 975



## LAVAMANOS DESENGRASANTE LICUADO VS - 350030

### APLICACIONES:

Limpieza de las manos impregnadas de grasas lubricantes minerales y animales, así como suciedad en general en talleres mecánicos, metalúrgicos, mataderos, industrias cárnicas, avícolas, etc.  
Por su capacidad diluyente y de arrastre permite la eliminación de ciertas tintas y pinturas, así como de materiales bituminosos.

### BENEFICIOS:

- Su naturaleza licuada le permiten su fácil aplicación en dosificadores.
- No contiene sosa ni productos cáusticos, no produce dermatitis.
- Contiene gránulos poliméricos orgánicos para reforzar mecánicamente la limpieza, no abrasivos.
- No produce sequedad, manteniendo la piel húmeda gracias a sus agentes dermoprotectores.
- Elimina fácilmente la suciedad acumulada en los poros de la piel.
- Muy económico dada su gran actividad.
- Producto con aroma agradable.

### DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:

Debe usarse en forma pura, aplicando sobre la piel una pequeña cantidad de producto. Frotar las manos hasta conseguir diluir las suciedades y a continuación aclarar con abundante agua y secar las manos.  
Una dosificación adecuada y la minimización del consumo de agua en tareas de aclarado permite reducir el impacto ambiental.

### HIGIENE Y SEGURIDAD:

Si se producen salpicaduras en ojos o mucosas, lavar con abundante agua.  
Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

### CONSIDERACIONES AMBIENTALES:

Producto clasificado como fácilmente biodegradable. Permite ser eliminado mediante procesos biológicos.  
Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

### ESTATUS LEGAL:

El lavamanos desengrasante licuado naranja, no es materia de las Reglamentaciones de Transporte y no está sujeto a las prescripciones de mercancías peligrosas.  
Clasificado y etiquetado según RD 255/2003 como "Irritante y Peligroso para el medio ambiente" y con Pictograma de Peligrosidad Xi  
Envase marcado con arreglo al RD 782/1998 relativo a los envases y residuos de los envases.

### PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:

El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad.  
Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.

### ENVASE DE 30 LITROS.

### PICTOGRAMA



### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:

Aspecto.....Fluido semi-viscoso  
Olor..... Naranja  
Densidad 20°C..... 0,880 - 0,920